



# CURSO: INTRODUCCIÓN AL DISEÑO DE MOLDES DE INYECCIÓN

DURACIÓN 20 horas

## OBJETIVO

Proporcionar conocimientos sobre los conceptos básicos de los moldes de inyección, desglosando parte por parte todos los elementos de los componentes y su influencia en el molde, además de analizar los diferentes tipos de moldes de más uso en el proceso de inyección.

## BENEFICIOS

Minimizar los tiempos perdidos en el ajuste de proceso y mantenimientos preventivos y correctivos, debido al conocimiento y usos de todos los elementos que forman el molde de inyección.

- 1 DISEÑO DEL MOLDE DE INYECCIÓN.
- 2 PROCESOS DE FABRICACIÓN DE MOLDES.
- 3 ELEMENTOS DEL MOLDE DE INYECCIÓN.
- 4 DIFERENTES PUNTOS DE INYECCIÓN.
- 5 SISTEMAS DE VENTILACIÓN (DESGASIFICACIÓN).
- 6 SISTEMAS PARA EXPULSIÓN DE PIEZAS.
- 7 SISTEMA DE ENFRIAMIENTO.
- 8 CLASIFICACIÓN DE MOLDES.
- 9 PROCEDIMIENTO PARA MONTAJES DE MOLDES.
- 10 MEDIDAS PARA ELIMINAR DEFECTOS DE ELABORACIÓN CAUSADOS POR UNA CONSTRUCCIÓN ERRÓNEA DEL MOLDE DE INYECCIÓN.
- 11 TPM'S DE MOLDES DE INYECCIÓN.
- 12 DIARIO (SUPERVISORES Y TÉCNICOS DE PROCESO).
- 13 SEMANAL (SUPERVISORES Y TÉCNICOS DE PROCESO).
- 14 MENSUAL (SUPERVISORES Y AUTO CONTROL).